

# ST500

Stabilitura bianca a spugna, versatile e facile da lavorare, applicabile su intonaci tradizionali o premiscelati, in ambienti esterni ed interni come ultimo strato dell'intonaco, per favorire l'applicazione delle finiture lisce aumentandone il pregio estetico e la resa.



APPLICAZIONE  
A FRATTAZZO



UTILIZZO  
PER ESTERNO  
E INTERNO



PRODOTTO  
MONOCOMPONENTE



POLVERE  
DI MARMO



AGGREGATI  
ALLEGGERENTI



RESINATA



RICICLO  
CATEGORIA R5



RESA  
MIGLIORATA

rev. 2024\_11



Usa questo QR code per approfondire le modalità applicative, la scheda di sicurezza ed altre informazioni.

35

Codice prodotto



## Caratteristiche tecniche

Massa volumica apparente	<b>1100 kg/m<sup>3</sup></b>
Acqua di impasto	<b>30 - 32 %</b>
Tempo di lavorabilità	<b>1 h</b>
Tempo di ricopertura con prodotti vernicianti	<b>21 giorni</b>
Tempo di attesa fra il primo ed il secondo strato	<b>1 h</b>
Dimensione massima dell'aggregato	<b>&lt;0,6 mm</b>

Resistenza a compressione a 28 gg.	<b>2,5 MPa</b>
Spessore max per mano	<b>2 mm</b>
Consumo teorico per mm di spessore	<b>1 kg/m<sup>2</sup></b>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1745)	<b>μ ≤ 12</b>
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	<b>W 1</b>
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	<b>0,30 W/m·K</b>

## Descrizione

ST500 è un stabilitura bianca a spugna costituita da leganti idraulici, inerti selezionati di granulometria max 0,6 mm e inerti volumetrici alleggerenti che ne migliorano contemporaneamente la scorrevolezza, l'elasticità e la resa. Viene impiegato negli ambienti esterni ed interni, come ultimo strato dell'intonaco,

per favorire l'applicazione delle finiture lisce e per livellare irregolarità su elementi di facciata di edifici di uso abitativo, terziario, commerciale o industriale. Particolarmente pregiato, versatile, performante e facile da lavorare mantenendo inalterato il livello di traspirabilità del supporto.

## Caratteristiche fisiche

Confezione	<b>25 kg</b>
Consistenza	<b>polvere</b>
Colore	<b>bianco</b>
Massa volumica del prodotto indurito UNI EN 1015-10	<b>1400 kg/m<sup>3</sup></b>

Classe di reazione al fuoco EN 13501-1	<b>A1</b>
Temperatura d'impiego	<b>+5°C/+35°C</b>
Conservazione	<b>12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità</b>

## Campi di applicazione

ST500 si utilizza per effettuare la stabilitura di superfici quali:

- intonaci premiscelati come tutti quelli della linea Tradimalt;
- intonaci premiscelati calce cemento;
- intonaci cementizi;
- intonaci tradizionali.

## Preparazione del supporto

I supporti devono essere planari, umidificati, uniformemente assorbenti e privi di parti instabili. Eliminare polveri da raschiatura o rabottatura spesso presenti nel caso di sottofondi premiscelati a proiezione meccanica. I calcestruzzi devono essere

lavati, sgrassati e privi di qualsiasi traccia di efflorescenze saline ed oli disarmanti. Inumidire i supporti prima dell'applicazione. Gli intonaci di sottofondo instabili e/o inconsistenti devono essere preventivamente stabilizzati con *Tradimalt Consolidante*.

## Preparazione del prodotto

Miscelare ST 500 con il 30 - 32% d'acqua pulita. Impastare con agitatore a frusta a basso numero di giri, avendo cura di asportare dalle pareti e dal fondo del recipiente la polvere non perfettamente dispersa, fino a raggiungere una completa omogeneità del prodotto. Nel caso si debba applicare su supporti eccessivamente stagionati e/o secchi si raccomanda di applicare preventivamente il Tradimalt Primer Isolante.

## Applicazione del prodotto

Stendere secondo la tecnica fresco su fresco, dopo almeno 48 ore dalla stesura dell'intonaco. Stendere la prima mano con spatola d'acciaio su tutta la superficie in modo uniforme. Dopo almeno un'ora, o comunque quando il prodotto incomincia ad andare in presa, è possibile stendere il secondo strato. Procedere all'eventuale finitura con frattazzo a spugna quando il prodotto sia sufficientemente asciutto. Inumidire con acqua il

frattazzo se necessario e spugnare la superficie con movimenti circolari fino ad ottenere una superficie uniforme e priva di giunti e sormonti. Per migliorare l'adesione, la plasticità e la lavorabilità è consigliabile impastare il prodotto con la resina in dispersione acquosa LGS Plus in sostituzione della tradizionale acqua d'impasto.

### **Polvere di marmo**

ST500 è costituito da granelli di polvere di marmo. Tale aggregato esalta le prestazioni di durabilità grazie alla loro resistenza chimica. Il basso assorbimento d'acqua si traduce nella realizzazione di un prodotto facilmente lavorabile anche con modeste quantità d'acqua di impasto, offrendo minori ritiri e superiori

caratteristiche meccaniche. Le polveri di marmo storicamente si sono dimostrate essere gli inerti di maggior pregio estetico e funzionale. Il loro mix coniuga decoro, traspirabilità e resistenza alle aggressioni ambientali siano esse biotiche (muffe e batteri) o abiotiche (piogge acide).

### **Polimeri ridispersibili in polvere**

ST 500 possiede all'interno della sua formulazione polimeri dispersi in polvere che vengono attivati al contatto con l'acqua d'impasto creando un materiale composito nel quale la fase polimerica conferisce numerosi vantaggi alla malta, in particolare permette di aumentare la resistenza alla flessione e alla trazione, riduce il modulo elastico e crea un intimo legame tra

la malta cementizia e il supporto, anche se irregolare, migliorandone l'adesione.

La presenza di specifici polimeri garantisce una migliore lavorabilità durante l'operazione di applicazione ed una maggiore resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici in generale.

### **Voce di capitolato**

Decorazione e protezione di superfici esterne ed interne con finitura premiscelata in polvere, a base di calce, cemento bianco, polimeri, polvere di marmo ed additivi specifici, da impastare con sola acqua, tipo ST 500 della Tradimalt S.p.A. Tale finitura, da applicare su qualsiasi sottofondo, tradizionale o premiscelato, dovrà essere applicata manualmente con spatola

metallica in due passate nello spessore totale di 3÷5 mm e successivamente rifinita con frattazzo di spugna o lisciata con Tradimalt Rasorapid o Tradimalt Velocalce.

Consumo 1 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

Resistenza a compressione a 28 gg. 2,5 MPa.



E' la maniera di Tradimalt di comunicare, nel materiale informativo e tecnico-commerciale, la composizione di ogni prodotto e alcune caratteristiche produttive salienti. Il focus è quindi nella trasparenza di filiera, non richiesta da nessuna legge vigente

in materia, ma che Tradimalt intende comunque offrire ai propri clienti per sottolineare la qualità delle materie prime, e quindi del prodotto, oltre alla "sicurezza" che l'azienda intende manifestare in materia di formulazioni.

## Materie prime contenute all'interno del prodotto

Materie prime selezionate:

- Polvere di marmo (da 0 a 0,6 mm): aggregati che coniugano ottime prestazioni meccaniche e pregio estetico;
- Cementi, cemento Portland 52,5 R tipo I proveniente da cementerie italiane;
- Calce aerea, prodotta dalla cottura dei calcari più puri, rocce ad alto contenuto di carbonato di calcio;
- Co-legante organico, co-polimeri, a base di vinil acetato e etilene, dispersi in polvere che migliorano l'adesione e la deformabilità del rasante;
- Perlite, aggregato di origine vulcanica dal tipico colore bianco dotato di eccezionale leggerezza.

Prodotto riciclabile a fine vita.

## Avvertenze

- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione;
- non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- non applicare in presenza di forte vento o in pieno sole;
- non applicare su superfici inassorbenti;
- non applicare su prodotti contenenti solventi, oli o grassi;
- proteggere il prodotto da una rapida essiccazione e inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- proteggere le parti da non sporcare;
- non aggiungere al prodotto né leganti né inerti;
- conservare nelle confezioni integre e al riparo dall'umidità per una durata massima di 12 mesi.

Le informazioni tecnico-pratiche presenti nella scheda tecnica sono frutto delle nostre più accurate e dettagliate ricerche scientifiche e esperienze su campo. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Tradimalt affinché possa essere accertata la loro idoneità.