IN100 Fibrorinforzato

Malta bastarda per intonaco di sottofondo tradizionale per interno ed esterno, costituita da cemento, calce, inerti selezionati max 1,4 mm, fibre di rinforzo e additivi specifici da applicare a macchina o a mano.

APPLICAZIONE A SPRUZZO | APPLICAZIONE A CAZZUOLA | UTILIZZO PER ESTERNO E INTERNO | PRODOTTO MONOCOMPONENTE | PRODOTTO CERTIFICATO UNI EN 998-1

FIBRE POLIMERICHE DI RINFORZO | RICICLO CATEGORIA R5 | SiO_2 60 AGGREGATI SILICEI

Usa questo QR code per approfondire le modalità applicative, la scheda di sicurezza ed altre informazioni.

10 Codice prodotto

Caratteristiche tecniche

Tipo di Malta UNI EN 998 -1	**scopi generali, intonaci interni/esterni (GP)**
Spessore minimo	**10 mm**
Consumo teorico (per cm di spessore)	**13 - 14 kg/m²**
Resistenza a compressione UNI EN 1015 -11	**3,0 MPa**
Resistenza a compressione UNI EN 998-1	**CS II**
Massa volumica prodotto indurito UNI EN 1015-10	**1550 kg/m³**

Coefficiente di conducibilità termica UNI EN 1745	**0,57 W/mK**
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità EN 1015-18	**W0**
Aderenza al supporto UNI EN 1015-12	**0,60 MPa**
Classe di reazione al fuoco UNI EN 13501-1	**A1**
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo [μ]	**15**

Descrizione

IN 100 Fibrorinforzato è un intonaco di sottofondo tradizionale a base di cemento, calce, inerti selezionati, fibre di rinforzo e additivi specifici ad applicazione meccanizzata per murature interne ed esterne di edifici ad uso abitativo, terziario, commerciale ed industriale. L'uso di inerti silicei ed il particolare studio delle miscele consentono di ottenere elevati valori di resistenza meccanica, un ottimo livello di traspirabilità ed, inoltre, il prodotto risulta facilmente lavorabile anche con modeste quantità d'acqua di impasto, offrendo minori ritiri e superiori proprietà meccaniche.

Caratteristiche fisiche

Fornitura	**sacco 25 kg / sfuso**
Consistenza	**polvere**
Massa volumica apparente	**1350 kg/m³**
Acqua di impasto	**21 - 23%**
Peso specifico malta fresca UNI EN 1015-6	**1500 kg/m³**
Dimensione massima dell'aggregato	**≤ 1,4 mm**

Tempo di lavorabilità	**60 min**
Tempo di vita dell'impasto (pot life)	**1 h**
Tempo di attesa per la rabottatura	**> 6 h**
Tempo fermo macchina	**45 min**
Temperatura d'impiego	**+5°C/+35°C**
Conservazione	**12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità**

Campi di applicazione

IN 100 Fibrorinforzato è indicato negli ambienti esterni ed interni di edifici ad uso abitativo, terziario, commerciale ed industriale. IN 100 viene usato come intonaco di fondo su supporti in muratura quali:

- laterizi comuni, termoacustici e porizzati;
- blocchi in calcestruzzo e calcestruzzo autoclavato;
- blocchi in pietra, tufo e calcare;
- strutture in calcestruzzo preventivamente trattate con TMA Rinzaffo;
- vecchi laterizi preventivamente trattati con TMA Rinzaffo;
- per sottofondi speciali bisogna osservare le istruzioni del fornitore.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere omogeneo, resistente, ruvido, pulito ed inumidito. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Su murature esistenti, miste, e calcestruzzi poco assorbenti e/o lisci è indispensabile eseguire un idrolavaggio e applicare primer aggrappante TMA Rinzaffo su tutta la superficie.
Giunti tra diversi elementi (tra pilastro e muratura, tra trave e muratura, ecc.) devono essere armati con rete in fibra di vetro alcali resistente.
Irregolarità superiori a 2 cm devono essere preparate almeno 2 giorni prima con un riempimento di IN 100 Fibrorinforzato. Per spessori superiori a 2 cm è consigliato l'utilizzo di una rete porta intonaco in fibra di vetro alcali resistente (maglia 10 x 10 mm e grammatura 110-140 g/m^2).
Per realizzare una corretta applicazione del prodotto rispettando la piombatura delle pareti è consigliabile predisporre guide di riferimento verticali e paraspigoli impiegando esclusivamente IN 100 Fibrorinforzato.
Inumidire il supporto il giorno prima dell'applicazione.

Preparazione del prodotto

IN 100 Fibrorinforzato può essere lavorato con tutte le più comuni macchine intonacatrici oppure mediante applicazione manuale.
Nel caso dell'applicazione meccanizzata, occorre dosare l'acqua d'impasto regolando il flussimetro della macchina intonacatrice fino ad ottenere una malta consistente e plastica (utilizzare 21 - 23 lt d'acqua per 100 kg di polvere).
Nel caso di applicazione a mano miscelare in betoniera o con miscelatore a frusta a basso numero di giri per 4 ÷ 5 minuti utilizzando il corretto quantitativo d'acqua (5,5 litri ca. per ogni sacchetto da 25 kg).

Applicazione a macchina

Si consiglia la proiezione sulla superficie da una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme. Applicare un primo strato dello spessore di circa 0,5 cm, attendere che asciughi (circa 15 minuti) e quindi applicare il secondo strato dello spessore desiderato. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio ad H o a coltello con passaggi in senso orizzontale e verticale sino ad ottenere una superficie piana.
Dopo almeno 4 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.

Applicazione manuale

Applicare un primo strato a proiezione manuale, attendere che asciughi (circa 15 minuti) e quindi applicare il secondo strato dello spessore desiderato. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio ad H o a coltello con passaggi in senso orizzontale e verticale sino ad ottenere una superficie piana.
Dopo almeno 4 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.

Plus

Fibre polimeriche di rinforzo

IN 100 Fibrorinforzato contiene microfibre polipropileniche. Tali fibre si dispongono in maniera casuale all'interno della malta cementizia formando un reticolo tridimensionale nel prodotto indurito. La sinergia tra le fibre polimeriche, i leganti e gli aggregati favorisce lo sviluppo di una maggiore resistenza al ritiro in fase plastica e di conseguenza garantisce la stesura del prodotto senza il rischio di cavillature, lesioni e crepe.

Aggregati silicei

IN 100 è costituito da un mix di aggregati ad altissima concentrazione di silice. Gli aggregati silicei possiedono elevata durezza, scarsa reattività all'attacco acido e soprattutto un basso assorbimento d'acqua. Tale pregio si traduce nella realizzazione di un prodotto facilmente lavorabile anche con modeste quantità d'acqua di impasto, offrendo minori ritiri e superiori caratteristiche meccaniche. Tutto ciò conferisce una maggiore durabilità del lavoro realizzato. La cura della curva granulometrica consente inoltre di ottenere un ottimo livello di traspirabilità del prodotto indurito.

Voce di capitolato

Intonaco di sottofondo tradizionale, a base di cemento, calce, inerti silicei selezionati ed additivi specifici, ad applicazione meccanizzata per murature interne ed esterne da impastare con sola acqua, tipo IN100 Fibrorinforzato di Tradimalt S.p.A.

Consumo 13 - 14 kg/m^2 per cm di spessore.
Resistenza a compressione a 28 gg. 3,0 MPa.

CE

TRADIMALT S.p.A.
Via Nazionale,1 - VILLAFRANCA TIRRENA
98049 MESSINA
17
AR-CPR-13-07

UNI EN 998-1
IN100 Fibrorinforzato

Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP)

Reazione al fuoco: Classe A1
Adesione: 0,6 N/mm^2 - FP: B
Assorbimento d'acqua: W 0
Coefficiente di diffusione del vapore acqueo: μ15
Conducibilità termica: ($\lambda_{10, dry}$) 0,57 W/mK (valore tabulato)
Durabilità: (contro il gelo/disgelo): valutazione basata sulle disposizioni valide nel luogo di utilizzo previsto della malta.

FORTE E CHIARO

E' la maniera di Tradimalt di comunicare, nel materiale informativo e tecnico-commerciale, la composizione di ogni prodotto e alcune caratteristiche produttive salienti. Il focus è quindi nella trasparenza di filiera, non richiesta da nessuna legge vigente in materia, ma che Tradimalt intende comunque offrire ai propri clienti per sottolineare la qualità delle materie prime, e quindi del prodotto, oltre alla "sicurezza" che l'azienda intende manifestare in materia di formulazioni.

Materie prime contenute all'interno del prodotto

Materie prime selezionate:
- Mix di aggregati ad elevata concentrazione di silice, dotato di elevata durezza e basso assorbimento d'acqua;
- Cementi, cemento Portland 42,5 R tipo II proveniente da cementerie italiane;
- Fibre polimeriche di rinforzo in polipropilene, che sviluppano una maggiore resistenza al ritiro in fase plastica, evitando la formazione di cavillature, lesioni e crepe.

Prodotto riciclabile a fine vita.

Avvertenze

- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo;
- non applicare con temperature elevate;
- non applicare su supporti assorbenti, se non preventivamente trattati;
- inumidire a rifiuto sempre il giorno prima dell'applicazione;
- non applicare su supporti non omogenei se non opportunamente preparati;
- non applicare su supporti verniciati;
- non applicare su supporti in gesso;
- non applicare su supporti inconsistenti o friabili;
- proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- temperatura d'impiego +5 °C e + 35 °C;
- conservare il prodotto nelle confezioni integre e al riparo dall'umidità per una durata massima di 12 mesi.

Le informazioni tecnico-pratiche presenti nella scheda tecnica sono frutto delle nostre più accurate e dettagliate ricerche scientifiche e esperienze su campo. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Tradimalt affinché possa essere accertata la loro idoneità.