

F100BS

Intonachino di finitura minerale bianco a spugna, fibrato e resinato, per intonaci interni ed esterni. Particolarmente pregiato, versatile, performante e facile da lavorare, mantenendo inalterato il livello di traspirabilità del supporto



APPLICAZIONE
A FRATTAZZO



UTILIZZO
PER ESTERNO
E INTERNO



PRODOTTO
MONOCOMPONENTE



POLVERE
DI MARMO



AGGREGATI
ALLEGGERENTI



1,4
mm

GRANULOMETRIA
MASSIMA



RESINATA



RICICLO
CATEGORIA R5



RESA
MIGLIORATA



FIBRATA



Usa questo QR code per approfondire le modalità applicative, la scheda di sicurezza ed altre informazioni.

33

Codice prodotto



Caratteristiche tecniche

Massa volumica apparente	1100 kg/m³
Acqua di impasto	26 - 28 %
Tempo di lavorabilità	1 h
Tempo di ricopertura con prodotti vernicianti	21 giorni
Tempo di attesa fra il primo ed il secondo strato	1 h
Dimensione massima dell'aggregato	<1,4mm

Resistenza a compressione a 28 gg.	3 MPa
Spessore max per mano	2 mm
Consumo teorico per mm di spessore	1 kg/m²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1745)	μ ≤ 16
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	W 1
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	0,30 W/m·K

Descrizione

F100BS è un intonachino di finitura minerale bianco, contenente fibre polimeriche, speciali additivi in polvere, inerti selezionati di granulometria max 1,4 mm e inerti volumetrici alleggerenti che ne migliorano contemporaneamente la scorrevolezza, l'e-

lasticità e la resa, impiegata per rifinire intonaci tradizionali o premiscelati, negli ambienti esterni ed interni, e per livellare e decorare irregolarità su elementi di facciata di edifici di uso abitativo, terziario, commerciale o industriale.

Caratteristiche fisiche

Confezione	25 kg	Classe di reazione al fuoco EN 13501-1	A1
Consistenza	polvere	Temperatura d'impiego	+5°C/+35°C
Colore	bianco	Conservazione	12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità
Massa volumica del prodotto indurito UNI EN 1015-10	1380 kg/m³		

Campi di applicazione

Tradimalt F100BS si utilizza per rifinire e livellare superfici quali:

- intonaci premiscelati come tutti quelli della linea Tradimalt;
- intonaci premiscelati calce cemento;

- intonaci cementizi;
- intonaci tradizionali.

Preparazione del supporto

I supporti devono essere planari, umidificati, uniformemente assorbenti e privi di parti instabili. Eliminare polveri da raschiatura o rabottatura spesso presenti nel caso di sottofondi premiscelati a proiezione meccanica. I calcestruzzi devono essere

lavati, sgrassati e privi di qualsiasi traccia di efflorescenze saline ed oli disarmanti. Inumidire i supporti prima dell'applicazione. Gli intonaci di sottofondo instabili e/o inconsistenti devono essere preventivamente stabilizzati con *Tradimalt Consolidante*.

Preparazione del prodotto

Miscelare F100 BS con il 26 - 28% d'acqua pulita. Impastare con agitatore a frusta a basso numero di giri, avendo cura di asportare dalle pareti e dal fondo del recipiente la polvere non

perfettamente dispersa, fino a raggiungere una completa omogeneità del prodotto. Prima dell'applicazione del F100 BS è consigliabile trattare la superficie con Tradimalt Primer Isolante.

Applicazione del prodotto

L'applicazione va fatta in due strati nell'arco della stessa giornata lavorativa e rifinita a spugna. Stendere la prima mano di prodotto sull'intonaco sufficientemente stagionato con spatola d'acciaio su tutta la superficie in modo uniforme. Nel caso si debba applicare su supporti eccessivamente stagionati e/o secchi si raccomanda di applicare preventivamente un promotore di adesione tipo Primer Isolante che uniforma l'assorbimento del supporto. Dopo almeno un'ora è possibile stendere il secondo strato di finitura F100 BS fino ad ottenere uno spessore complessivo dei due strati di 3÷5 mm.

Procedere alla fase successiva della finitura di F100 BS con fracasso a spugna quando il prodotto è sufficientemente asciutto. Inumidire con acqua il fracasso se necessario e spugnare la superficie con movimento circolare dell'attrezzo fino ad ottenere una superficie uniforme e priva di giunti e sormonti. Allo scopo di migliorarne l'adesione, la plasticità e la lavorabilità è consigliabile impastare il prodotto con la resina in dispersione acquosa LGS Plus in sostituzione della tradizionale acqua d'impasto.

Polvere di marmo

F100BS è costituito da granelli di polvere di marmo. Tale aggregato esalta le prestazioni di durabilità grazie alla loro resistenza chimica. Il basso assorbimento d'acqua si traduce nella realizzazione di un prodotto facilmente lavorabile anche con modeste quantità d'acqua di impasto, offrendo minori ritiri e superiori

caratteristiche meccaniche. Le polveri di marmo storicamente si sono dimostrate essere gli inerti di maggior pregio estetico e funzionale. Il loro mix coniuga decoro, traspirabilità e resistenza alle aggressioni ambientali siano esse biotiche (muffe e batteri) o abiotiche (piogge acide).

Polimeri ridispersibili in polvere

F100BS bianco possiede all'interno della sua formulazione polimeri dispersi in polvere che vengono attivati al contatto con l'acqua d'impasto creando un materiale composito nel quale la fase polimerica conferisce numerosi vantaggi alla malta, in particolare permette di aumentare la resistenza alla flessione e alla trazione, riduce il modulo elastico e crea un intimo legame

tra la malta cementizia e il supporto, anche se irregolare, migliorandone l'adesione.

La presenza di specifici polimeri garantisce una migliore lavorabilità durante l'operazione di applicazione ed una maggiore resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici in generale.

Fibre polimeriche di rinforzo

F100BS contiene microfibre polipropileniche. Tali fibre si dispongono in maniera casuale all'interno della malta cementizia formando un reticolo tridimensionale nel prodotto indurito. La sinergia sviluppatasi dalla collaborazione tra le fibre polimeri-

che, i leganti e gli aggregati favorisce lo sviluppo di una maggiore resistenza al ritiro in fase plastica e di conseguenza garantisce la stesura del prodotto senza il rischio di cavillature, lesioni e crepe.

Perlite

F100BS possiede all'interno della sua formulazione inerti volumetrici alleggerenti, costituiti da perlite, tale inerte dal tipico colore bianco grazie all'eccezionale leggerezza che lo caratterizza migliora le prestazioni meccaniche ma, anche e soprattutto la

lavorabilità, tradotta in una migliore scorrevolezza del prodotto durante la sua stesura, la spugnabilità, l'elasticità e migliora la resa di circa il 10%.

Voce di capitolato

Decorazione e protezione di superfici esterne ed interne con finitura premiscelata in polvere, a base di calce, cemento bianco, polvere di marmo ed additivi specifici, da impastare con sola acqua, tipo F100 BS della Tradimalt S.p.A. Tale finitura, da applicare su qualsiasi sottofondo, tradizionale o premiscelato,

dovrà essere applicata manualmente con spatola metallica in due passate nello spessore totale di 3÷5 mm e successivamente rifinita con frattazzo di spugna.

Consumo 1 kg/m² per mm di spessore.

Resistenza a compressione a 28 gg. 2,3 MPa.



E' la maniera di Tradimalt di comunicare, nel materiale informativo e tecnico-commerciale, la composizione di ogni prodotto e alcune caratteristiche produttive salienti. Il focus è quindi nella trasparenza di filiera, non richiesta da nessuna legge vigente

in materia, ma che Tradimalt intende comunque offrire ai propri clienti per sottolineare la qualità delle materie prime, e quindi del prodotto, oltre alla "sicurezza" che l'azienda intende manifestare in materia di formulazioni.

Materie prime contenute all'interno del prodotto

Materie prime selezionate:

- Polvere di marmo (da 0 a 1,4 mm), aggregati che coniugano ottime prestazioni meccaniche e pregio estetico;
- Cementi, cemento Portland 52,5 R tipo I proveniente da cementerie italiane;
- Calce aerea, prodotta dalla cottura dei calcari più puri, rocce ad

alto contenuto di carbonato di calcio

- Perlite, aggregato di origine vulcanica dal tipico colore bianco dotato di eccezionale leggerezza.

Prodotto riciclabile a fine vita.

Avvertenze

- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione;
- non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- non applicare in presenza di forte vento o in pieno sole;
- non applicare su prodotti contenenti solventi, oli o grassi;
- proteggere il prodotto da una rapida essiccazione e inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- proteggere le parti da non sporcare;
- non aggiungere al prodotto né leganti né inerti;
- conservare nelle confezioni integre e al riparo dall'umidità per una durata massima di 12 mesi.

Le informazioni tecnico-pratiche presenti nella scheda tecnica sono frutto delle nostre più accurate e dettagliate ricerche scientifiche e esperienze su campo. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Tradimalt affinché possa essere accertata la loro idoneità.