

# Microblack

Intonachino di rasatura minerale bianco a spugna particolarmente pregiato, applicabile su intonaci tradizionali o premiscelati, in ambienti esterni ed interni, idoneo a supportare solo pitture organiche e minerali.



APPLICAZIONE  
A FRATTAZZO



UTILIZZO  
PER ESTERNO  
E INTERNO



PRODOTTO  
MONOCOMPONENTE



POLVERE  
DI MARMO



AGGREGATI  
ALLEGGERENTI



0,6  
mm

GRANULOMETRIA  
MASSIMA



RICICLO  
CATEGORIA R5



RESA  
MIGLIORATA



RESINATA



Usa questo QR code per approfondire le modalità applicative, la scheda di sicurezza ed altre informazioni.

31

Codice prodotto

rev. 2025\_02



## Caratteristiche tecniche

Massa volumica apparente	<b>950 kg/m<sup>3</sup></b>
Acqua di impasto	<b>26 - 28 %</b>
Tempo di lavorabilità	<b>1 h</b>
Tempo di ricopertura con prodotti vernicianti	<b>21 giorni</b>
Tempo di attesa fra il primo ed il secondo strato	<b>1 h</b>
Dimensione massima dell'aggregato	<b>&lt;0,6mm</b>

Resistenza a compressione a 28 gg.	<b>3 MPa</b>
Spessore max per mano	<b>2 mm</b>
Consumo teorico per mm di spessore	<b>1 kg/m<sup>2</sup></b>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1745)	<b>μ ≤ 12</b>
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	<b>W 1</b>
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	<b>0,30 W/m-K</b>

## Descrizione

Microblack è un intonachino di rasatura minerale bianco costituito da leganti idraulici, inerti selezionati di granulometria max 0,6 mm e inerti volumetrici alleggerenti che ne migliorano contemporaneamente la scorrevolezza, l'elasticità e la resa. Viene impiegato per rifinire intonaci tradizionali o premiscelati, in ambienti esterni ed interni, idoneo a supportare solo pitture

organiche e minerali, su elementi di facciata di edifici di uso abitativo, terziario, commerciale o industriale. Particolarmente pregiato, versatile, performante e facile da lavorare mantenendo inalterato il livello di traspirabilità del supporto.

## Caratteristiche fisiche

Confezione	<b>25 kg</b>
Consistenza	<b>polvere</b>
Colore	<b>bianco</b>
Massa volumica del prodotto indurito UNI EN 1015-10	<b>1400 kg/m<sup>3</sup></b>

Classe di reazione al fuoco EN 13501-1	<b>A1</b>
Temperatura d'impiego	<b>+5°C/+35°C</b>
Conservazione	<b>12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità</b>

## Campi di applicazione

Microblack si utilizza per rifinire, livellare e proteggere superfici quali:

- intonaci premiscelati come tutti quelli della linea Tradimalt;

- intonaci premiscelati calce cemento;
- intonaci cementizi;
- intonaci tradizionali.

## Preparazione del supporto

I supporti devono essere planari, umidificati, uniformemente assorbenti e privi di parti instabili. Eliminare polveri da raschiatura o rabottatura spesso presenti nel caso di sottofondi premiscelati a proiezione meccanica. I supporti devono essere lavati,

sgrassati e privi di qualsiasi traccia di efflorescenze saline ed oli disarmanti. Inumidire i supporti prima dell'applicazione. Gli intonaci di sottofondo instabili e/o inconsistenti devono essere preventivamente stabilizzati con *Tradimalt Consolidante*.

## Preparazione del prodotto

Miscelare Microblack con il 26 - 28% d'acqua pulita. Impastare con agitatore a frusta a basso numero di giri, avendo cura di asportare dalle pareti e dal fondo del recipiente la polvere non

perfettamente dispersa, fino a raggiungere una completa omogeneità del prodotto. Prima dell'applicazione del Microblack è consigliabile trattare la superficie con *Tradimalt Primer Isolante*.

## Applicazione del prodotto

L'applicazione va fatta in due strati nell'arco della stessa giornata lavorativa e rifinita a spugna. Stendere la prima mano di prodotto sull'intonaco sufficientemente stagionato dopo almeno 24 ore con spatola d'acciaio su tutta la superficie in modo uniforme. Nel caso si debba applicare su supporti eccessivamente stagionati e/o secchi si raccomanda di applicare preventivamente un promotore di adesione tipo *Primer Isolante* che uniforma l'assorbimento del supporto. Dopo almeno un'ora è possibile stendere il secondo strato di Microblack fino ad ottenere uno spessore complessivo dei due strati di 3÷5 mm.

Quando il prodotto sarà sufficientemente asciutto, tramite fracasso a spugna, procedere alla rifinitura dello stesso. Inumidire con acqua il fracasso, se necessario, e spugnare la superficie con movimento circolare dell'attrezzo fino ad ottenere un effetto uniforme e privo di giunti e sormonti.

Allo scopo di migliorarne l'adesione, la plasticità e la lavorabilità, in applicazioni particolarmente gravose, è possibile impastare il prodotto con la resina in dispersione acquosa *LGS Plus* in sostituzione della tradizionale acqua d'impasto.

### Polvere di marmo

Microblack è costituito da granelli di polvere di marmo. Tale aggregato esalta le prestazioni di durabilità grazie alla loro resistenza chimica. Il basso assorbimento d'acqua si traduce nella realizzazione di un prodotto facilmente lavorabile anche con modeste quantità d'acqua di impasto, offrendo minori ritiri e

superiori caratteristiche meccaniche. Le polveri di marmo storicamente si sono dimostrate essere gli inerti di maggior pregio estetico e funzionale. Il loro mix coniuga decoro, traspirabilità e resistenza alle aggressioni ambientali siano esse biotiche (muffe e batteri) o abiotiche (piogge acide).

### Polimeri ridispersibili in polvere

Microblack possiede all'interno della sua formulazione polimeri dispersi in polvere che vengono attivati al contatto con l'acqua d'impasto creando un materiale composito nel quale la fase polimerica conferisce numerosi vantaggi alla malta, in particolare permette di aumentare la resistenza alla flessione e alla trazione, riduce il modulo elastico e crea un intimo legame tra

la malta cementizia e il supporto, anche se irregolare, migliorandone l'adesione.

La presenza di specifici polimeri garantisce una migliore lavorabilità durante l'operazione di applicazione ed una maggiore resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici in generale.

### Perlite

Microblack possiede all'interno della sua formulazione inerti volumetrici alleggerenti costituiti da perlite, tale inerte dal tipico colore bianco grazie all'eccezionale leggerezza che lo caratterizza migliora le prestazioni meccaniche ma, anche e soprat-

tutto la lavorabilità, tradotta in una migliore scorrevolezza del prodotto durante la sua stesura, la spugnabilità, l'elasticità e migliora la resa di circa il 10%.

## Voce di capitolato

Decorazione e protezione di superfici esterne ed interne con malta premiscelata in polvere, a base di calce, cemento bianco, resine sintetiche, polvere di marmo ed additivi specifici, da impastare con sola acqua, tipo MICROBLACK della Tradimalt S.p.A. Tale rasante, da applicare su qualsiasi sottofondo, tra-

dizionale o premiscelato, dovrà essere applicato manualmente con spatola metallica in due passate nello spessore totale di 3÷5 mm e successivamente rifinita con frattazzo di spugna.

Consumo 1 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

Resistenza a compressione a 28 gg. 1,9 MPa.



E' la maniera di Tradimalt di comunicare, nel materiale informativo e tecnico-commerciale, la composizione di ogni prodotto e alcune caratteristiche produttive salienti. Il focus è quindi nella trasparenza di filiera, non richiesta da nessuna legge vigente

in materia, ma che Tradimalt intende comunque offrire ai propri clienti per sottolineare la qualità delle materie prime, e quindi del prodotto, oltre alla "sicurezza" che l'azienda intende manifestare in materia di formulazioni.

## Materie prime contenute all'interno del prodotto

Materie prime selezionate:

- Polvere di marmo (da 0 a 0,6 mm), aggregati che coniugano ottime prestazioni meccaniche e pregio estetico;
- Cementi, cemento Portland 52,5 R tipo I proveniente da cementerie italiane;
- Calce aerea, prodotta dalla cottura dei calcari più puri, rocce ad alto contenuto di carbonato di calcio

- Co-legante organico, co-polimeri, a base di vinil acetato e etilene, dispersi in polvere che migliorano l'adesione e la deformabilità del rasante
- Perlite, aggregato di origine vulcanica dal tipico colore bianco dotato di eccezionale leggerezza.

Prodotto riciclabile a fine vita.

## Avvertenze

- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione;
- non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- non applicare in presenza di forte vento o in pieno sole;
- non applicare su prodotti contenenti solventi, oli o grassi;
- proteggere il prodotto da una rapida essiccazione e inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- proteggere le parti da non sporcare;
- non aggiungere al prodotto né leganti né inerti;
- conservare nelle confezioni integre e al riparo dall'umidità per una durata massima di 12 mesi.

Le informazioni tecnico-pratiche presenti nella scheda tecnica sono frutto delle nostre più accurate e dettagliate ricerche scientifiche e esperienze su campo. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Tradimalt affinché possa essere accertata la loro idoneità.